血透水处理机主要参数及要求

**一、设备名称：血透水处理机**

**二、数量：1台**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 技术参数及要求 | 备注 |
| 一 | 基本要求 |  |
| 1.1\*  | 双级直供水处理系统1套，水质符合国家血液透析和相关治疗用水标准(2017年新的血液透析用水标准)；符合AAMI与ASAIO透析用水标准 |  |
| 1.2  | 产水量： ≥1200 L/H（25℃），进口反渗膜总数≥3，支能供≥30床内血透机使用 |  |
| 1.3 | 产水水质内毒素≤0.025Eu/ML，必须提供国家单独专项检测报告 |  |
| 二 | 水处理设备配置要求 |  |
| 2.1 | 保安过滤器和精密过滤器各≥2组 |  |
| 2.2 | 预处理系统控制头为进口全自动系列 |  |
| 2.3 | 双级反渗透整机所有连接管件以及后级管件均为医用级316L不锈钢管件 |  |
| 2.3.1 | 主机高压泵为进口产品（如格兰富CRN系列） |  |
| 2.3.2 | 整机的所有电磁阀均为原装进口，不得少于2套，提供报关单 |  |
| 2.4  | 整机必须配置原装进口电动球阀，以保证进水顺畅，提供报关单 |  |
| 2.5 | 为保证停水时能够正常透析，设备提供≥1T的无菌水箱 |  |
| 三 | 水处理设备性能要求 |  |
| 3.1  | 整机供水方式为变频恒压按需直供，密闭、恒压、无死腔、大循环； |  |
| 3.2  | 数字化程控变频产水或(直供+恒压.采用德国施耐德的恒压技术才是目前最先进的工艺） |  |
| 3.3  | 设备具备全自动消毒功能，实现消毒液在系统内的自动稀释配比，全自动实现系统及供水管路的消毒及清洗工作；并具备消毒后水质检测及报警功能； |  |
| 3.4  | 设备具备待机时，对反渗透膜及供水管路进行定时脉动冲洗功能； |  |
| 3.5 | 设备具有对反渗透膜面冲冼功能，消除膜表面及膜组件死腔，延长膜的使用寿命，去除消毒液残留、细菌滋生死角； |  |
| 3.6 | 双级反渗透中的任何一级在故障情况下，另一级均可正常工作，要求操作简便，安全 |  |
| 3.7 | 具备节水节电功能，提供权威机构出具的可以证明该制造商的产品有此功能的文件；  |  |
| 3.8 | 前级增压系统采用变频稳压控制，无气囊无压力开关，根据主机需水量和预处理反洗时的用水量在线自动变频供水； |  |
| 3.9 | 反渗透全直流超导纯水串联通路工艺设计，纯水通路流速更快，细菌等微生物更不容易附着 |  |
| 四 | 控制系统采用PLC/IC程序控制，硬件选用进口品牌控制器 |  |
| 4.1 | 控制面板采用液晶触摸屏，中文菜单， ≥10寸真彩触摸屏； |  |
| 4.2 | 设备依据用水量的动态变化实现自动启停，不需强加时间或人为操作控制实现开关机 |  |
| 4.3 | 设备具有自我监测报警功能，时时监测电导、流量、压力、频率等系统参数并具备报警及保护功能 |  |
| 4.4 | 设备具有自我诊断功能，随时监测设备关键元器件工作及动作状态，便于维护； |  |
| 4.5 | 控制系统中能够实现对设备的主要参数进行个性化、人性修改及设置，使产品运行在最佳状态 |  |
| 三 | 其它要求 |  |
| 1 | 整机保修≧3年，保修期内如果机器出现故障，厂家负责免费修理。保修期从设备验收合格之后起。 |  |
| 2\* | 实现与攀钢集团总医院密地院区所有的血透机供水无缝连接，所须的材料、设备等费用由中标方负责 |  |
| 3 | 国内设有配件库，可保证10年以上的供应期 |  |
| 4 | 一旦发生故障，接到故障电话后能保证2小时内响应到现场，24小时不能维修到位提供备用机，并对所提供的产品进行常年定期上门维护。。 |  |
| 5 | 付款条件：待全部货物到达甲方指定地点，经验收合格，由甲方按合同总价支付90%的货款，余款10％在质保期满一年后，无质量问题一次性付清。 |  |
| 6 | 交货期：合同签订后二个月 |  |
| 7 | 免费提供设备操作、维修培训、学术支持等 |  |
| 8 | 交货地点：攀钢集团总医院密地院区 |  |

说明：

1、\*星号条款为关键条款，对这些条款的偏离将导致废标。未标注\* 星号的为一般技术条款，对一般技术条款的负偏离超过5项将被评为技术参数“不合格”并导致废标。一般技术条款未达到招标文件要求的。

2、报价包含所有设备的提供、商检、运输、装卸、安装、调试、使用培训、售后服务等一切费用。